

# Maximat Prime Digital

Papier klasy Premium Plus, dwustronnie powlekany o głęboko matowym wykończeniu.

## Dane techniczne

Gramatura / Basis Weight	ISO 536	g/m <sup>2</sup>	115	135	150	170	200	250	300	350
Grubość / Thickness	ISO 534	µm	99	119	135	161	190	237	294	346
Wolumen / Bulk	ISO 534	cm <sup>3</sup> /g	0.86	0.88	0.9	0.95	0.95	0.95	0.98	0.99
CIE Białość / Whiteness	ISO 11475	%	126	126	126	126	126	126	126	126
Jasność / Brightness	ISO 2470-2 (D65)	%	100	100	100	100	100	100	100	100
Nieprzezroczystość / Opacity	ISO 2471	%	95.5	96.0	97.0	98.0	99.0	99.5	99.8	100
Połysk / Gloss (Lehmann)	ISO 8254-2	%	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0
Gładkość / Smoothness PPS 10	ISO 8791-4	µm	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	2.2
Wilgotność / rel. Humidity		5	55	55	55	55	55	55	55	55
Wartość pH / pH-Value	ISO 6588		>7	>7	>7	>7	>7	>7	>7	>7

## Opis

**Właściwości:** Papier klasy Premium Plus, dwustronnie powlekany o głęboko matowym wykończeniu.

**Charakterystyka:** Maximat Prime Digital jest papierem przeznaczonym do kolorowego druku cyfrowego w technologii suchego tonera oraz do druku na maszynach HP Indigo.

**Korzyści:** Doskonałe parametry papieru w połączeniu z idealnie matową powierzchnią pozwalają uzyskać najwyższą jakość odwzorowania kolorów oraz wykończeń introligatorskich takich, jak hot-stamping, tłoczenie, foliowanie. Pakowany w specjalnie przygotowane pudełka z klapką.

**Zastosowania:** Katalogi premium, fotoalbumy, wizytówki, kalendarze, ulotki, broszury

## Certyfikaty i normy

94/62 RC ograniczona zawartość metali ciężkich, Certyfikat żywnościowy BfR, EMAS, EN 71/3:1988 D Bezpieczne dla zabawek, EU Ecolabel, ISO 14001, ISO 50001, ISO 9001, OHSAS 18001. Na zamówienie produkt dostępny z certyfikatami: FSC® (FSC® C109143) i PEFC.